

Alfredo José López Giménez

✉ alfred.191@gmail.com

☎ +569-83819802

Resumen del Perfil

Ingeniero Químico de 28 años de edad y 5 años de experiencia en industrias manufactureras, específicamente trabajando en las áreas de gestión de la calidad, mejora continua, desarrollo e innovación de productos y producción. Responsable, comprometido, siempre con ánimos de crecer en cualquier nuevo campo que aporte a la formación profesional.

Experiencia Laboral

Marzo 2016 – Mayo 2017.

Willenbrinck y Cia Ltda. La Cisterna – Santiago de Chile – Chile.

Manufactura de artículos técnicos de goma para la industria minera e industria general.

Encargado del control de compuestos, materia prima y producción.

→ Funciones :

- Control de calidad de productos en proceso y terminado.
- Programación de la producción.
- Control de procesos y procedimientos.
- Responsable de Inducción de personal en materia de seguridad y BPM.
- Participación en formulación de compuestos de caucho
- Ejecución de pruebas prototipos.
- Manejo de personal (Doce operadores).

→ Logros :

- Diseño del layout del área de pesaje de químicos y codificación de especificaciones técnicas del área.
- Desarrollo de formulación para nuevos productos para la minería.
- Implementación de mejoras en procedimientos de trabajo y formulaciones de productos.
- Diseño de procedimientos para la evaluación de materias primas e insumos.
- Elaboración de especificaciones técnicas para la evaluación de mezclas a través de curvas reométricas.

Junio 2015 – Marzo 2016.

Trio Group. Maipú – Santiago de Chile – Chile.

Manufactura de aceites para consumo humano, animal, cosmético e industria.

Jefe de turno Planta de Omega 3.

→ Funciones :

- Supervisión de las condiciones de operación de maquinarias y equipos.
- Vigilar por el cumplimiento de las especificaciones del producto en proceso y terminado.
- Garantizar la calidad e inocuidad del material en proceso.
- Hacer cumplir las normas de higiene, seguridad y ambiente involucradas con el proceso productivo.
- Supervisión de personal (tres técnicos).

→ Logros :

- Formación de personal a cargo en materia de seguridad, salud y ambiente.
- Participación en la formulación de compuestos bajo la asesoría del Jefe de Planta.
- Dirigir los procesos de neutralización, decoloración, winterizado y desodorizado de aceites.

Encargado de área de Consumo Humano (Laboratorio de calidad).→ Funciones :

- Análisis de materia prima, insumos, material en proceso y producto terminado.
- Monitorear y realizar el seguimiento metrológico a equipos del área.
- Revisar y realizar seguimientos de resultados de análisis del laboratorio.
- Supervisar y liderar a personal a cargo (2 técnicos).
- Realización de reportes no conformidad y tareas para el mantenimiento de sistema integrado de gestión.

→ Logros:

- Participación en el desarrollo de nuevos productos para la línea de consumo humano.

Analista Químico (Laboratorio de calidad).→ Funciones :

- Análisis de materia prima, insumos, material en proceso y producto terminado.
- Elaboración de reportes e informes.
- Preparación de soluciones para análisis químico, aplicación de planes de muestreo de material.
- Aprobación o rechazo de materia prima, material en proceso o producto terminando.
- Mejoramiento continuo del sistema integrado de gestión.

Marzo 2015 – Mayo 2015.

Inversiones y Asesorías Liguria. Renca – Santiago de Chile – Chile.

Manufactura de materias primas para la elaboración de detergentes.

Supervisor de Producción→ Funciones :

- Supervisión de las condiciones de operación de maquinarias y equipos.
- Vigilar por el cumplimiento de las especificaciones del producto en proceso y terminado.
- Garantizar la calidad material en proceso.
- Controlar consumos energéticos, materias primas y productos terminados.
- Analizar resultados de laboratorio e implementar cambios en las formulaciones para corregir desviaciones.
- Supervisión de personal (Un técnico).

→ Logros :

- Participar en la estandarización y actualización de procedimientos de trabajo (formulación de productos).

Noviembre 2011 – Diciembre 2014.

Covencaucho Industrias S.A. Barquisimeto – Venezuela.

Manufactura de cauchos y productos para la renovación.

Ingeniero de Innovación y Desarrollo.→ Funciones :

- Realización de pruebas piloto a nivel de laboratorio.
- Realización de pruebas funcionales empleando materia primas nuevas o alternativas.
- Supervisión de personal (cinco inspectores de calidad).
- Responsable de liderar planes de mejoramiento continuo del área de calidad y desarrollo.
- Mantenimiento de sistema de gestión de la calidad.
- Realización de auditorías internas al sistema de gestión de la calidad en base a los lineamientos ISO 9001:2008.

→ Logros :

- Desarrollo de nuevas formulaciones para la confección de bandas de rodamiento, cauchos industriales y productos semielaborados necesarios para la renovación de neumáticos.
- Implementación de planes de mejora continua en el área, disminuyendo la cantidad de materia prima vencida en el almacén de la fábrica, reduciendo los tiempos de respuesta del departamento a sus diversos clientes internos y optimizando formulaciones de mezclas para aumentar productividad en fábrica.

- Elaboración de propuestas para implementar el uso de materias primas alternativas.
- Desarrollo de nuevas materia primas e insumos de fábrica.
- Participación y cumplimiento de planes de formación interna de la organización (Ingeniero Kaizen, resolución y análisis de problemas, Implementación de Sistema Integrado de Gestión, auditor interno ISO 9001-2008).

Inspector de Mezclas y Desarrollos.

→ Funciones:

- Análisis de material semi-elaborado, inspección y aprobación de materias primas
- Supervisión de las condiciones de operación de la línea de producción
- Verificación del cumplimiento de procedimientos de trabajo.
- Realización de auditorías, participación en el desarrollo y mejoramiento de mezclas.
- Mantenimiento de sistema de gestión de la calidad.

Marzo 2011 – Junio 2011 (Práctica Profesional)

Nestlé S.A. Venezuela. El Tocuyo – Venezuela.

Fabricación de Alimentos.

Analista Físico-Químico.

→ Funciones:

- Análisis físico-químico de producto semi-elaborado y producto terminado.
- Monitoreo y supervisión de laboratorios de línea de producción.
- Elaboración de reportes y liberación de material terminado.
- Apoyo en análisis y resolución de problemas en las líneas de producción.

Formación Profesional

Julio 2011.

Ingeniero Químico.

Universidad Nacional Experimental Politécnica Antonio José de Sucre.

Formación Complementaria

Junio, 2014. Valencia – Venezuela

- Tecnología Química y Física en el Proceso de Fabricación del Neumático (Nivel 1y 2).

Febrero, 2014. Barquisimeto – Venezuela

- Metrología Básica.

Octubre, 2013. Barquisimeto – Venezuela

- Curso para la Formación de Auditores. Norma ISO-19011:2011.

Noviembre, 2012. Barquisimeto – Venezuela

- Programa de Mejoramiento Continuo de Procesos.

Agosto, 2012. Barquisimeto – Venezuela.

- Curso técnico Influencia de la Materia Prima en el Producto Terminado.

Marzo, 2012. Barquisimeto – Venezuela.

- Curso técnico Tecnología en la Materia Prima y Mezclas.

Redes Sociales

Linkedin: Alfredo López Giménez

